



CENTRO INTEGRAL DEL PLASTICO REFORZADO

Boletín técnico N° 14

COLADAS CON RESINA POLIÉSTER R-211

Preparación de la matriz

Caso 1 (Matriz rígida): Cuidar en extremo su terminación, hacer un buen pulido para que mantenga un alto brillo, limpiar bien la superficie para que quede libre de polvo y grasitud, luego aplicar varias manos de cera desmoldante DELTA GLASS y lustrar entre mano y mano.

Caso 2 (Matriz flexible): En caso de que la matriz sea de caucho de siliconas cuidar su mantenimiento y limpieza antes de hacer las coladas. Recordar que las matrices de caucho son excelentes para el trabajo de piezas complejas y difíciles de desmoldar. (Ver mayor información en boletín sobre caucho de siliconas).

Preparación de la resina

Para utilizar resina poliéster R 211, se deben mezclar a la misma, en primer lugar Acelerador (líquido violeta) durante 2 ó 3 minutos y en segundo lugar Catalizador (líquido transparente) también durante 2 ó 3 minutos, en una proporción de 2% de cada uno. La cantidad de ambos componentes está calculada para una temperatura ambiente de 20°C a 25°C , dando así un tiempo de trabajo de 9 a 12 minutos. Si la temperatura fuera mayor recomendamos poner menos acelerador, teniendo como base que cada 100gr de resina debe tener 1cc de acelerador y 1,5cc de catalizador como mínimo. A la inversa, si la temperatura es menor, aumentar la proporción de acelerador hasta un máximo de 4%.

Importante: Si es la primera vez que utiliza resina poliéster, aconsejamos preparar pequeñas cantidades ya que el tiempo de trabajo puede resultarle escaso. Tenga en cuenta que:

- a) a mayor cantidad de resina preparada el tiempo de gelificación se acelera y crece el pico exotérmico (temperatura que alcanza la masa de resina preparada).
- b) el proceso siempre se puede acelerar con calor.
- c) una vez curada la resina poliéster contrae entre un 3 y 5%

Preparación de la resina con cargas

La resina R 211 posibilita la incorporación de cargas inertes tales como Carbonato de calcio, cuarzo, talco, marmolina, arena, etc., dándole a la mezcla volumen, peso, textura y cuerpo, logrando también disminuir la contracción propia de la resina. Asimismo por el bajo costo de las cargas se logra abaratar el costo final del producto. Para lograr una mezcla óptima recomendamos mezclar la resina (preferentemente con el acelerador ya incorporado) y la carga en partes iguales, aunque cada usuario puede optar por incorporar la cantidad de carga que crea necesaria de acuerdo al uso que se le dará a la mezcla.

Precauciones: No se deben mezclar entre sí el acelerador y el catalizador, la reacción es violenta y peligrosa. Manipular los líquidos con cuidado. En caso de contacto con la piel o con los ojos lavar con abundante agua y consultar con el médico.

Nota: Todos los trabajos con resinas de cualquier tipo se deben realizar en ambientes ventilados.

Av. Mitre 2880 - CP. B1605AKQ - Munro, Buenos Aires, Argentina
Telefax: +54 11 4761-0522 / 4730-0768 www.deltaglass.com.ar
info@deltaglass.com.ar